



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 184]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 20, 1990/आषाढ़ 29, 1912

No. 184]

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 20, 1990/ASADHA 29, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना संख्या 45 आई टी सी (पी एन)/90-93

नई दिल्ली, 20 जुलाई, 1990

विषय :—अप्रैल 1990-मार्च 1993 के लिये आयात-निर्यात नीति ।

फा.सं. आई पी सी /4/5(31)/90-93 :—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना संख्या 1 आई टी सी (पी एन)/90-93  
दिनांक 30 मार्च, 1990 के अन्तर्गत प्रकाशित अर्थात् 1990-मार्च, 1993 के लिये यथा संशोधित आयात-निर्यात नीति को  
ओर ध्यान दिलाया जाता है ।

## 2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे, उल्लिखित उचित स्थानों पर किये जायेंगे:—

क्रम संख्या	आयात निर्यात नीति 1990-93 (खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या	संदर्भ	अस्पष्टता
1	2	3	4
1	108	परिशिष्ट-1 भाग ख मद सं. 1 पटसन उद्योग के लिये मशीनरी  उप-प्रविष्टि सं. (1) “बेलिंग प्रैस (हाइड्रोलिक)”	उप-प्रविष्टि संख्या (1) पर आने वाली मद को हटा दिया जाएगा।
2.	108	परिशिष्ट 1 भाग ख मद संख्या 2  प्रिंटिंग और एलाइड प्रोसेसिंग के लिये मशीनरी और उपकरण उप-प्रविष्टि सं. (7) “इलेक्ट्रॉनिक इमेज प्रसेसिंग और पेज मेक अप सिस्टम” और उप प्रविष्टि संख्या (9) “फुली प्रोग्राम्ड पेपर कटिंग मशीन और श्री नाइफ ट्रिमर्स”	उप-प्रविष्टि संख्या (7) और (9) पर आने वाली मदों को हटा दिया जायेगा।
3.	109-111	परिशिष्ट 1 भाग ख मद संख्या 3(i) मशीन टूल्स उप-प्रविष्टि संख्या (12) आटोमैटिक हाइड्रोलिक स्ट्रेंथिंग प्रैस विद प्रोग्रामेबल सीक्वेंस फार बैकिंग एण्ड स्ट्रेंथिंग” उप-प्रविष्टि संख्या (30) “सेंटरलैस ग्राइंडिंग मशीन विद पैरिफेरल स्पीड हायर दैन 45 मीटर पर सेकेंड” उप-प्रविष्टि संख्या (66) “हार्ड प्रेशर कंटिन्युअस मोल्डिंग मशीन लाइंस/सिस्टम, आउट फ्लास्क फोर फाउंडरी सहित या रहित उप-प्रविष्टि संख्या (67) हार्ड प्रेशर मोल्डिंग मशीन फार फाउंडरी” उप-प्रविष्टि संख्या (87) “एन सी/सी एन सी/आप्टिकल प्रोफाइल अक्सिस एसिस्टिलिन प्लेम कटिंग मशीन” उप-प्रविष्टि संख्या (94) “पोलिजन मिलिंग मशीन/पोलिजन प्रोफाइल मशीन”	उप-प्रविष्टि संख्या (12), (30), (66), (67), (87), (94), (99), (103), (109), (117) और (126) पर आने वाली मदों को हटा दिया जाएगा।

1	2	3	4
		उप-प्रविष्टि संख्या (99) “प्रोफाइल प्रोजेक्टर विव कोऑर्डिनेट टेबल—200 × 160 एम एम और अधिक, एक्यूरेसी 5 माइक्रोन और इससे बेहतर सहित।”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (103) “प्रोग्रामेबल प्वाइंट टू प्वाइंट या कंटिन्यूअस पाथ इंडस्ट्रियल रोबोट्स”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (109) “स्पार्क इरोजन मशीन, 3-एक्सिस सी एन सी, मेटल रिमूवल रेट, 1000 सी यू./एम एम/मिनिट्स से अधिक के साथ”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (117) “थर्मल डियुबिंग मशीन”	
		और उप-प्रविष्टि संख्या (126) “टनिंग, मिलिंग, लेपिंग और थोड थ्रेजिंग मशीन फार वाच केस मैनुफैक्चर”	
4.	118	परिशिष्ट—1 भाग—ख मद संख्या (10) सिनेमाटोग्राफिक, स्टूडियो और फिल्म लेबोरेटरी इक्विपमेंट	उप-प्रविष्टि संख्या (8) (9) और (12) पर भाने वाली मदों को हटा दिया जायेगा।
		उप-प्रविष्टि संख्या (8) ‘आटोमैटिक ग्राउ सेमी-आटोमैटिक फिल्म डेवलपिंग एण्ड प्रोसेसिंग मशीन, माइक्रो प्रोसेसर बेस्ड सिस्टम के साथ”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (9) ‘आटोमैटिक/सेमी-आटोमैटिक फिल्म डेवलपिंग एण्ड प्रोसेसिंग एण्ड प्रिंटिंग मशीन, विड माइक्रो प्रोसेसर बेस्ड सिस्टम फार स्टिल कलर फोटोग्राफी फार फोटोग्राफिक स्टूडियोस” और	
		उप-प्रविष्टि संख्या (12) “कलर फिल्म प्रिंटिंग मशीन”	
5.	119	परिशिष्ट—1 भाग—ख मद संख्या 10 “सिनेमाटोग्राफिक स्टूडियो एण्ड फिल्म लेबोरेटरी इक्विपमेंट” उप-प्रविष्टि संख्या (38) “साउंड मिक्सिंग इक्विपमेंट”	उप-प्रविष्टि संख्या (38) पर भाने वाली मद को हटा दिया जाएगा।

1	2	3	4
6.	121-124	परिशिष्ट—1 भाग ख मख संख्या 12 इलेक्ट्रानिक और दूरसंचार उपकरण और संघटकों के विनिर्माण के लिये मशीनरी	उप-प्रविष्टि संख्या (59), (69), (70), (78), (97), (117), (141), (145), (154), (189), (190), (194), (199), (204) और (228) पर आने वाली मधों को हटा दिया जायेगा।
		उप-प्रविष्टि संख्या (59) “कनेक्टर्स रिजलेज या स्विचों के विनिर्माण के लिए 25 एम एम तक की सी एन सी आटोमेट बार केपेसिटी”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (69) “कैमिकल वेपर डिग्रीजिंग/क्लीनिंग/डिस्मरैरिंग इक्विपमेंट	
		उप-प्रविष्टि संख्या (70) “कोल्ड चैम्बर माइनस 30 डिग्री सेंटीग्रेड तथा कम”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (78) “इलेक्ट्रानिक संघटकों के लिये वायुमंडल नियंत्रण/गैस हैंडलिंग सिस्टम, उपसाधनों और विकल्पों के साथ जो कन्वेयर फर्नेस सहित या रहित हो”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (97) “पी सी बी उत्पादन के लिये एटचेन्ट रिजनरेशन इत-स्लाइन इंक रिमूवल और वाशिंग के साथ पूर्ण इन्विंग सिस्टम”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (117) “1 : 8 के अनुपात से अधिक प्रिरिकाइडिंग ग्राडियां कैसेट के विनिर्माण के लिये हाई स्पीड ड्रुप्सोकेटिंग सिस्टम (कैसेट टू कैसेट टाइप को छोड़कर)”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (141) “सेमिकंडक्टर विनिर्माण के लिये धात्विकृत खुर्दबीन 400 से अधिक या इसके बराबर (मैग्नेफिकेशन);	
		उप-प्रविष्टि संख्या (145) “मल्टी स्लाइड पंचिंग और फोर्मिंग मशीन”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (154) “500 पी. बी. एम या इससे उत्तम सेनासिर्वाविट के साथ सेमिकंडक्टर डिवाइस के विनिर्माण में प्रयुक्त गैसों में आक्सीजन मापने के लिये आक्सीजन मानीटर”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (189) “मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण हेतु स्लरी एजिटेटर”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (190) “मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण के लिये स्लरी मिक्स्टर”	

1	2	3	4
		उप-प्रविष्टि संख्या (194)	
		“पी सी बी के लिये स्पिन ड्रायर्स/रिसर ड्रायर/स्क्रीबिंग मशीन/रीबिंग मशीन”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (199)	
		“पी सी बी उत्पादन के लिये स्ट्रीपर”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (204)	
		“इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के हीट स्टेबीलाइजेशन के लिये टैम्परेचर साइक्लिंग और एनवायरनमेंटल बट्टियां।”	
		उप-प्रविष्टि संख्या (228)	
		“विस्कसिटी मीटर”	
7.	128	परिशिष्ट—1 भाग—ख मद संख्या 19 डियरी उद्योग उपकरण उप-प्रविष्टि संख्या (4) “होमोजेनाइजर्स”	उप-प्रविष्टि संख्या (4) में आने वाली मदों को हटा दिया जायेगा।

3. आयात नियति नीति में उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किये गये हैं।

तेजेंद्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE  
IMPORT TRADE CONTROL  
PUBLIC NOTICE NO. 45-ITC (PN)/90—93  
New Delhi, the 20th July, 1990.

Subject : Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

F.No. IPC/4/5(31)/90-93:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990--March 1993 published under the Ministry of Commerce Public Notice No. I-ITC(PN)/90—93, dated the 30th March, 1990 as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of Import & Export Policy, 1990—93 (Volume I)	Reference	Amendment
1	2	3	4
1.	108	Appendix 1 Part B Item No. 1 Machinery for Jute Industry Sub-Entry No. (1) ‘Baling press (Hydraulic)’	The item appearing at Sub-entry No. (1) shall be deleted.

1	2	3	4
2.	108	<p>Appendix 1</p> <p>Part B</p> <p>Item No. 2</p> <p>Machinery and equipment for printing and allied processes</p> <p>Sub-Entry No. (7)</p> <p>'Electronic image assembly and page make up systems'</p> <p>and Sub-Entry No( 9)</p> <p>'Fully programmed paper cutting machine and three knife trimmers.'</p>	<p>The items appearing at Sub-Entry Nos. (7) and (9) shall be deleted.</p>
3.	109-111	<p>Appendix 1</p> <p>Part B</p> <p>Item No. 3(i)</p> <p>Machine Tools</p> <p>Sub-Entry No. (12)</p> <p>'Automatic hydraulic straightening press with programmable sequence for checking and straightening'</p> <p>Sub-Entry No. (30)</p> <p>'Centreless grinding machine with peripheral speed higher than 45 metres per second.'</p> <p>Sub-Entry No. (66)</p> <p>'High Pressure continuous moulding Machine Lines/Systems with or without Flasks for foundry'</p> <p>Sub-Entry No. (67)</p> <p>'High Pressure Moulding machine for Foundry'</p> <p>Sub-Entry No. (87)</p> <p>'NC/CNC/Optical profile Oxy-Acetylene Flame Cutting machine.'</p> <p>Sub-Entry No. (94)</p> <p>'Polygen milling machine/polygen profile machine,</p> <p>Sub-Entry No. (99)</p> <p>'Profile projector with coordinate table- 200x160 mm and above with accuracy 5 micron and better.'</p>	<p>The items appearing at Sub-Entry Nos. (12), (30), (66), (67), (87), (94), (99), (103), (109), (117) and (126) shall be deleted.</p>

1	2	3	4
		Sub-Entry No. (103) 'Reprogrammable point to point or continuous path industrial Robots.'	
		Sub-Entry No. (109) 'Spark Erosion machine, 3-Axis CNC with metal removal rate above 1000 Cu. mm/minutes.'	
		Sub-Entry No. (117) 'Thermal Daubring machine.'	
		and Sub-Entry No. (126) 'Turning, Milling, Lepping and Thread Chasing machines, for watch case manufacture.'	
4.	118	Appendix I Part B  Item No. 10 Cinematographic Studio and Film Laboratory equipment  Sub-Entry No. (8) 'Automatic or semi-automatic film developing and processing machine with micro processor based system.'  Sub-Entry No. (9) 'Automatic/semi-automatic film developing, processing and printing machines with micro processor based system for still colour photography for photographic studios.' and  Sub-Entry No. (12) 'Colour film printing machines.'	The items appearing at Sub-entry Nos. (8) (9) and (12) shall be deleted.
5.	119	Appendix-I Part-B Item No. 10 Cinematographic Studio and Film Laboratory equipment  Sub-Entry No. (38) 'Sound mixing equipment'.	The item appearing at Sub-Entry No. (38) shall be deleted.

1	2	3	4
6.	121—124	<p>Appendix-1 Part-B Item No. 12 Machinery for manufacture of Electronic and Telecommunication equipment and components.</p> <p>Sub-Entry No. (59) 'CNC Automat, bar capacity upto 25 mm, for manufacture of connec- tors, relays or switches;</p> <p>Sub-Entry No. (69) 'Chemical vapour degreasing/ cleaning/desmararing equipment'.</p> <p>Sub-Entry No. (70) 'Cold chamber minus 30 degree centigrade and below'.</p> <p>Sub-Entry No. (78) Conveyor furnace with or without atmosphere central/gas handling system with accessories and options, for electronic components'.</p> <p>Sub-Entry No. (97) Etching system complete with atchant regeneration in-line ink removal and washing for PCS production.</p> <p>Sub-Entry No. (117) 'High Speed duplicating system (excluding cassette to cassette type) for manufacture of pre-recorded audio cassette above 1:8 ratio'.</p> <p>Sub-Entry No. (141) 'Metallurgical microscope for semi- conductor manufacture (magnifica- tion) equal to or greater than 400'.</p> <p>Sub-Entry No. (145) 'Multi Slide punching and forming machine'.</p> <p>Sub-Entry No. (154) 'Oxygen monitor to measure oxygen in gases used in the semi-conduc- tor device manufacture with sensi- tivity 500 ppm or better.'</p>	<p>The items appearing at Sub-Entry Nos. (59), (69), (70), (78), (97), (117) (141), (145), (154), (189), (190), (194), (199), (204) and (228) shall be deleted.</p>



1	2	3	4
	Sub-Entry No. (189)		
	'Slurry agitator for manufacture of magnetic tape'.		
	Sub-Entry No. (190)		
	'Slurry mixture for manufacture of magnetic tape'.		
	Sub-Entry No. (194)		
	'Spin driers/rinser driers/scrubbing machine/reibbing machine for PCBs.		
	Sub-Entry No. (199)		
	'Stripper for PCS production'.		
	Sub-Entry No. (204)		
	'Temperature cycling and environmental even for heat stabilisation of electronic components' and		
	Sub-Entry No. (228)		
	'Viscosity meter'.		
7. 128	Appendix I Part B Item No. 19 Dairy industry equipment Sub-Entry No. (4) 'Homogenisers'.		The item appearing at Sub-Entry No. (4) shall be deleted.

3. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in the public interest.

TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of Imports & Exports

